

PRÜFBERICHT 366-0300-25-WIRD-TB/N1

Hersteller: WT SP.Z O.O.
86-212 Stolno
Art: Sonderrad
Typ: JR49 8x18J

Prüfart: Wien, Prüfzeitraum 27.04.2026 - 20.05.2026.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis	Einpresstiefe	Mittenloch	zul. Radlast	zul. Abrollumf.	Radgewicht	gültig ab
	in mm/zahl	in mm	in mm	in kg	in mm	in kg	Fertig.Datum
510040726	100/5	40	72,6	650	2250	11,9	05/25
510833634	108/5	33	63,4	650	2250	10,7	01/25
510840634	108/5	40	63,4	650	2250	10,6	01/25
512033726	120/5	33	72,6	650	2250	10,8	01/25
512040726	120/5	40	72,6	650	2250	10,6	01/25

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : WT SP.Z O.O.
:
: 86-212 Stolno
Handelsmarke : JR
Radtyp : JR49 8x18J
Dimension : 8 J X 18 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen, eingepreßt bzw. gelasert, siehe Beispiel der Radausführung 510840634:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: JR
Radtyp	: --	: JR49 8x18J
Radgröße	: --	: 18X8J
Einpreßtiefe	: --	: ET40
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 01/25

Radtyp: JR49 8x18J
 Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 20.05.2026

Seite: 2 von 3

Herkunftsmerkmal : -- : MADE IN THAILAND
 Japan. Prüfwertzeichen : -- : JWL
 Weitere Kennzeichnung : -- : VIA

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
100/5	40	72,6	650	2250	05/25	150	4619	1	1	geprüft
108/5	33	63,4	650	2250	01/25	150	4530	1	1	geprüft
108/5	40	63,4	650	2250	01/25	150	4619	1	1	geprüft
120/5	33	72,6	650	2250	01/25	150	4530	1	1	geprüft
120/5	40	72,6	650	2250	01/25	150	4619	1	1	geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
100/5	40	72,6	650	05/25	205/40R18	570	2	geprüft
108/5	33	63,4	650	01/25				Abgeleitet
108/5	40	63,4	650	01/25	205/40R18	570	2	geprüft
120/5	33	72,6	650	01/25				Abgeleitet
120/5	40	72,6	650	01/25	205/40R18	570	2	geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

Radtyp: JR49 8x18J
Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 20.05.2026

Seite: 3 von 3

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
S433LP 1880	08.07.25	/
S433LP-18x8	23.02.26	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine



Vomela

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
Wien, 20.05.2026
VOM