

PRÜFBERICHT
366-0320-25-WIRD-TB

Hersteller: WT SP.Z O.O.

86-212 Stolno

Art: Sonderrad

Typ: JR48 8,5x19J

Prüfart: Wien, Prüfzeitraum 25.06.2025 - 22.07.2025.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510823634	108/5	23	63,4	725	2350	12,3	09/24
510833634	108/5	33	63,4	725	2350	11,8	09/24
510843634	108/5	43	63,4	725	2350	11,6	09/24
512023726	120/5	23	72,6	725	2350	12,3	09/24
512033726	120/5	33	72,6	725	2350	11,8	09/24
512043726	120/5	43	72,6	725	2350	11,6	09/24

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : WT SP.Z O.O.
:
: 86-212 Stolno

Handelsmarke : JR

Radtyp : JR48 8,5x19J

Dimension : 8 1/2 J X 19 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 510843634:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: JR
Radtyp	: --	: JR48 8,5x19J
Radgröße	: --	: 19x8.5J
Einpreßtiefe	: --	: ET43
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 09/24

Radtyp: JR48 8,5x19J
Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 22.07.2025

Seite: 2 von 4

Japan. Prüfwertzeichen : -- : JWL

Weitere Kennzeichnung : -- : VIA

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
108/5	23	63,4	725	2350	09/24	150	5115	1	1	geprüft
108/5	33	63,4	725	2350	09/24	150	5257	1	1	geprüft
108/5	43	63,4	725	2350	09/24	150	5400	1	1	geprüft
120/5	23	72,6	725	2350	09/24	150	5115	1	1	geprüft
120/5	33	72,6	725	2350	09/24	150	5257	1	1	geprüft
120/5	43	72,6	725	2350	09/24	150	5400	1	1	geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2. Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Radtyp: JR48 8,5x19J
Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 22.07.2025

Seite: 3 von 4

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Strecke in km	Last in kg	Reifen- druck in bar	Reifengröße	Prüfungs- status
108/5	23	63,4	725	09/24					Abgeleitet
108/5	33	63,4	725	09/24					Abgeleitet
108/5	43	63,4	725	09/24	2000	1812	4,5	285/55R19	geprüft
120/5	23	72,6	725	09/24					Abgeleitet
120/5	33	72,6	725	09/24					Abgeleitet
120/5	43	72,6	725	09/24	2000	1812	4,5	285/55R19	geprüft

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
108/5	23	63,4	725	09/24	215/35R19	615	2	geprüft
108/5	33	63,4	725	09/24				Abgeleitet
108/5	43	63,4	725	09/24	215/35R19	615	2	geprüft
120/5	23	72,6	725	09/24	215/35R19	615	2	geprüft
120/5	33	72,6	725	09/24				Abgeleitet
120/5	43	72,6	725	09/24	215/35R19	615	2	geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
YA1665 19x8.5J	14.03.25	/

Radtyp: JR48 8,5x19J
Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 22.07.2025

Seite: 4 von 4

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine



Cinibulk

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
Wien, 22.07.2025
LAN