

TECHNISCHER BERICHT 366-0449-24-WIRD-TB

Hersteller: WT SP.Z O.O.
86-212 Stolno
Art: Sonderrad
Typ: JR44 19X9.5J

Prüfart: Jinhua, China, Prüfzeitraum 29.03.2024 - 25.10.2024.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510828634	108/5	28	63,4	680	2350	10,0	11/23
510838634	108/5	38	63,4	680	2350	9,8	11/23
512028726	120/5	28	72,6	680	2350	10,1	12/23
512038726	120/5	38	72,6	680	2350	9,8	12/23

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : WT SP.Z O.O.
:
: 86-212 Stolno
Handelsmarke : JR
Radtyp : JR44 19X9.5J
Dimension : 9 1/2 J X 19 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 510828634:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: JR
Radtyp	: --	: JR44 19X9.5J
Radausführung	: --	: JR44 19X9.5J ET28
Radgröße	: --	: 19X9 1/2J
Einpreßtiefe	: --	: ET28
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 12/23
Gießereikennzeichnung	: --	: FT113

Radtyp: JR44 19X9.5J
 Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 25.10.2024

Seite: 2 von 3

Japan. Prüfwertzeichen : -- : JWL
 Weitere Kennzeichnung : -- : 8064

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklB S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
108/5	28	63,4	680	2350	11/23	150	4864	1	1	geprüft
108/5	38	63,4	680	2350	11/23	150	4998	1	1	geprüft
120/5	28	72,6	680	2350	12/23	150	4864	1	1	geprüft
120/5	38	72,6	680	2350	12/23	150	4998	1	1	geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Strecke in km	Last in kg	Reifen- druck in bar	Reifengröße	Prüfungs- status
108/5	28	63,4	680	11/23					Abgeleitet
108/5	38	63,4	680	11/23	2000	1700	4,5	295/45R19	geprüft
120/5	28	72,6	680	12/23					Abgeleitet
120/5	38	72,6	680	12/23	2000	1700	4,5	295/45R19	geprüft

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

Radtyp: JR44 19X9.5J
 Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 25.10.2024

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch-kreis mm/zahl	Einpress-tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad-last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen-fülldruck in bar	Prüfungs-status
108/5	28	63,4	680	11/23				Abgeleitet
108/5	38	63,4	680	11/23	235/35R19	588	2	geprüft
120/5	28	72,6	680	12/23				Abgeleitet
120/5	38	72,6	680	12/23	235/35R19	588	2	geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
8068 ABE p.1	11.01.24	/
8068 ABE p.2	11.01.24	/
8068 ABE p.3	11.01.24	/
8068 ABE p.4	11.01.24	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine




Cinibulk

Sachverständiger
 Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
 Wien, 25.10.2024
 LAN