

TECHNISCHER BERICHT 366-0043-23-WIRD/N2-TB

Hersteller: WT SP.Z O.O.
86-212 Stolno
Art: Sonderrad
Typ: SL02 18 X 8 1/2

Prüfart: Wien, Prüfzeitraum 02.04.2024 - 12.11.2024.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510042726	100/5	42	72,6	625	2350	8,7	08/22
510835634	108/5	35	63,4	625	2350	8,7	08/22
510840634	108/5	40	63,4	625	2350	8,6	08/22
510843634	108/5	43	63,4	625	2350	8,3	08/22
512035726	120/5	35	72,6	625	2350	8,5	08/22
512040726	120/5	40	72,6	625	2350	8,4	08/22
512043726	120/5	43	72,6	625	2350	8,4	08/22

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : WT SP.Z O.O.
:
: 86-212 Stolno
Handelsmarke : WT SP.Z O.O.
Radtyp : SL02 18 X 8 1/2
Dimension : 8 1/2 J X 18 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 510835634:

	: Außenseite	: Innenseite
Radtyp	: --	: SL02 18 X 8 1/2
Radgröße	: --	: 8 1/2 J X 18 H2
Einpreßtiefe	: --	: ET35
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 08/22
Japan. Prüfwertzeichen	: JWL	: --

Radtyp: SL02 18 X 8 1/2
 Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 12.11.2024

Seite: 2 von 3

Weitere Kennzeichnung : VIA : --

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
100/5	42	72,6	625	2350	08/22	150	4643	1	1	geprüft
108/5	35	63,4	625	2350	08/22	150	4557	1	1	geprüft
108/5	40	63,4	625	2350	08/22	150	4618	1	0	geprüft
108/5	43	63,4	625	2350	08/22	150	4655	1	1	geprüft
120/5	35	72,6	625	2350	08/22	150	4557	1	1	geprüft
120/5	40	72,6	625	2350	08/22	150	4618	1	0	geprüft
120/5	43	72,6	625	2350	08/22	150	4655	1	1	geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
100/5	42	72,6	625	08/22	215/35R18	555	2	geprüft
108/5	35	63,4	625	08/22				Abgeleitet
108/5	40	63,4	625	08/22				Abgeleitet
108/5	43	63,4	625	08/22	215/40R18	555	2	geprüft
120/5	35	72,6	625	08/22				Abgeleitet
120/5	40	72,6	625	08/22				Abgeleitet
120/5	43	72,6	625	08/22	215/40R18	555	2	geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

Radtyp: SL02 18 X 8 1/2
Antragsteller: WT SP.Z O.O.

Stand: 12.11.2024

Seite: 3 von 3

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
ABD p.1	01.11.22	/
ABD p.2	01.11.22	/
ABD p.3	01.11.22	/
ABD p.4	01.11.22	/
ABD p.5	01.11.22	/
ABD p.6	01.11.22	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine



Vomela

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
Wien, 12.11.2024
VOM